

# 武清区\*\*\*转弯输送机

发布日期：2025-09-23 | 阅读量：36

一输送带进入滚筒组后滚筒组下降使传送皮带高于滚筒组，产品沿传送皮带输送到第二输送带。本发明的直角转弯机构可实现产品自动直角转线或使产品自动排列后直角转线，以替代人工转线，不但可降低工人的劳动强度，而且可实现自动化连线生产。现有的自动化生产中，输送装置一般是直线输送，不能进行直角转弯，当设备呈直角布置时，需要人工对产品进行转线，增强工人劳动强度，并破坏生产的全自动化。一种输送带的直角转弯机构，包括直角相交的一输送带、第二输送带，滚筒线及其它输送机组成系统使用。武清区\*\*\*转弯输送机

实施案例二：筛分辊装置设有辊体、破碎齿、容腔、防堵装置，辊体的端部与筛分箱1的内壁之间转动连接，破碎齿固定在辊体的表面，容腔开设在辊体的内部中间位置，防堵装置设置在辊体的内部且位于表面位置，当驱动机构带动辊体转动时，此时破碎齿即可对原料搅动，减少出现堆积的情况，有助于筛分，也可对较大的塑料粒子进行破碎，实现了多种功能，同时利用负压吸附机构产生负压，充分利用负压，将吸附到容腔内的塑料粒子回收，以达到完成筛分的目的，并且再次利用负压，使得防堵装置达到防止出现堵塞的情况，有利于对塑料粒子的快速筛分。浦东新区转弯输送机品牌排行使用皮带输送机需要掌握的技巧。

2. 根据权利要求1所述的180度无内径皮带转弯机，其特征在于，所述传动机构还包括若干支撑板，设置于所述从动轴上，用于支撑所述皮带。3. 根据权利要求1或2所述的180度无内径皮带转弯机，其特征在于，所述驱动机构由设置于所述机架上的电机和链轮组成，所述链轮与所述主动轴相连接。4. 根据权利要求3所述的180度无内径皮带转弯机，其特征在于，还包括过渡滚筒，与所述从动轴平行设置，位于所述从动轴外侧。5. 根据权利要求4所述的180度无内径皮带转弯机，其特征在于，所述下导轨两端设置有皮带导向轮。6. 根据权利要求5所述的180度无内径皮带转弯机，其特征在于，所述主动轴设置于主动轴支座，所述从动轴设置于从动轴支座。

技术总结本发明的智能立体仓库储位分配方法，包括以下步骤a.对需要储存的货物进行称重并记录，然后通过运输装置对货物进行运输储存b.控制模块计算每个巷道左右两侧货架及货物的总重量，优先将输送的货物运送至总重量较轻一侧的货架的储位。与现有技术相比，本发明的智能立体仓库储位分配方法，对每个进入立体仓库的货物进行称重，通过计算并将入库的货物的重量平均分配到每一个货架，避免发生单个货架出现受力过重变形或某一个区域的地面受力过重，而导致货架变形或地面开裂，从而产生危险因素及加剧消耗货架的使用寿命。皮带机转弯装置滚轮架上设置有滚轮。

此时利用条形囊体4443的体积膨胀，将滑套4442顶起，此时不断伸长的顶起装置444将卡紧的大颗粒顶出，避免出现卡死的现象，以防出现堵塞的情况，同时当辊体41带动破碎齿42转动时，可对大颗粒塑料进行破碎，并且两端转动中的破碎齿42，会对弧形弹片51进行按压，脱离后，利用弧形弹片51的弹力，使得连接条53复位，此时撞击球54会对筛分箱1的内壁底部进行撞击，通过

振动将堆积的塑料粒子散开，有助于搅动下进行筛分，充分利用了自身的转动，并且将结构联系在一起，以提高筛分效果。转弯机适合在线体转弯的时候用。武清区\*\*\*转弯输送机

转弯机适用于需要转弯的地方。武清区\*\*\*转弯输送机

2. 根据权利要求1所述的一种输送带的直角转弯机构，其特征在于：所述机架(3)上设置有至少两台减速齿轮机(8)，分别用于带动滚筒组(4)的链轮和传送皮带(5)的皮带轮(6)转动。3. 根据权利要求2所述的一种输送带的直角转弯机构，其特征在于：所述机架(3)上设置有气缸(9)驱动滚筒组(4)升降。4. 根据权利要求3所述的一种输送带的直角转弯机构，其特征在于：所述机架(3)上设置有用于检测产品进入滚筒组(4)的一光电感应探头(7)，第二输送带(2)上设置有检测产品进入第二输送带(2)的第二光电感应探头(11)，所述光电感应探头连接控制电路板，所述控制电路板连接并控制减速齿轮机(8)和气缸(9)动作。武清区\*\*\*转弯输送机

昆山闾宽机械科技有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在江苏省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，闾宽供携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！